



High Wall

FUJITSU

GARANTIA

2 ANOS

peças e componentes

5 ANOS

compressor



100% INVERTER

Conheça + Benefícios!

100% Inverter!

Vantagens

- Atinge a temperatura desejada mais rapidamente
- Operação mais silenciosa
- Mantém constante a temperatura do ambiente
- Aquecimento mesmo em temperatura externa baixa

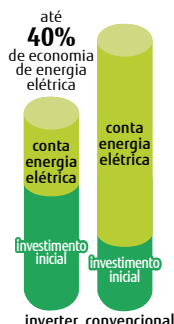


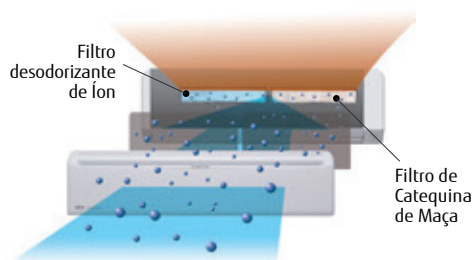
Tabela de Funções

		Frio						Quente / Frio						
		ASBG09JMCA	ASBG12JMCA	ASBG18JFBB	ASBG24JFBC	ASBG30JFBB	ASBG36JMTA	ASBG09LMCA	ASBG12LMCA	ASBG18LFCA	ASBG24LFCA	ASBG30LFBB	ASBG36LJMTA	
 100% Inverter														
Funções de Economia	Controle I-PAM (Reduz perda de energia)													
	Controle V-PAM (Compressor mais potente e eficiente)													
	Blue Fin (Resistente à Corrosão)													
	Bomba de dreno Instalada													
	Sensor Humano													
	Modo Econômico (Evita aquecimento ou refrigeração desnecessária)													
	Funções de Limpeza	Filtro de Catequina de Maça (Absorve poeira fina e microrganismos)												
		Filtro de Íon (Remove sujeiras e odores do ar)												
		Painel Lavável (Pode ser removido e lavado)												
	Funções de Conforto	Powerful (Aquece ou Resfria o ambiente rapidamente)												
Difusor (Controla o fluxo de ar)														
Aletas de Oscilação Vertical														
Dupla Oscilação das Aletas														
Controle de Temperatura Mínima														
Controle Fluxo de Ar (Ajuste automático)														
Mudança Automática (De Aquecimento para Refrigeração com base na temp. do ambiente)														
Reinício Automático (Em caso de queda de energia)														
Redução de Ruído Sonoro														
Duto de distribuição de ar														
Funções Úteis	Duto de entrada de ar externo pode ser conectado													
	Tomada de ar externo													
	Timer Semanal (Com uso do Controle Remoto com fio - Opcional)													
	Timer Programável													
	Sleep Timer (Pode ser programada temp. à noite)													
	Filtro (Indica período de limpeza do filtro através do led)													
	Entrada Externa													
	Saída Externa de erro													

▲ Opcional

*1 Necessita instalar KIT de Comunicação UTY-XCBX22

Filtros Exclusivos!

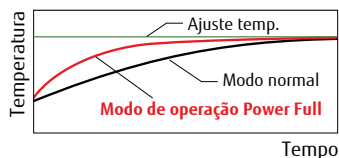


ION Remove sujeiras e odores do ar

AF Remove poeira fina e microrganismos

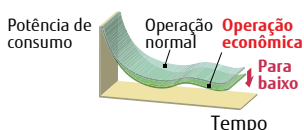
Função Powerful

Opera em velocidade máxima deixando o ambiente confortável de forma mais rápida



Função Economy

A temperatura é alterada automaticamente para evitar refrigeração ou aquecimento desnecessário



Exclusivo Difusor de ar!

Direciona o fluxo de ar de acordo com a operação. Direciona horizontalmente na refrigeração e verticalmente no modo aquecimento.





High Wall

Modelos 18 / 24 / 30



PRINCIPAIS VANTAGENS

Compressor Duplo Rotativo Inverter

O compressor opera em alta potência e com baixo consumo de energia. O compressor duplo rotativo também gera baixo nível de vibração e uma operação silenciosa.



Peças Opcionais

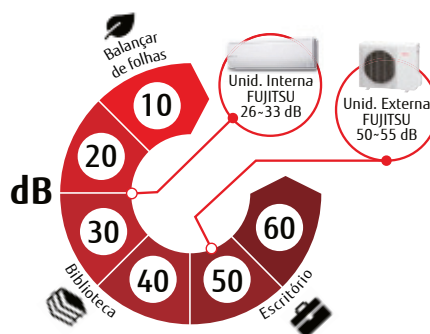
UTY-RVNYM	UTY-RSNYM	UTY-XWZX	UTY-TFNXZ2
Controle Remoto com Fio (3 fios)		Kit de Conexão Externa	
Teclas largas para facilitar o uso		Use para conectar-se a vários dispositivos com a placa do ar condicionado (Para modelo 18/24/30)	
Controle Compacto com funções básicas		Kit para Conexão via Wi-fi	

Dupla Oscilação das Aletas

As aletas oscilam automaticamente para ambas as direções (horizontal e vertical). Climatização mais eficiente do ambiente.



Baixo Nível de Ruído (Modo Quiet)



Melhor adaptação em projetos

		18	24	30
	Comprimento Máximo da Tubulação	25 m	30 m	50 m
	Desnível Máximo	20 m	20 m	30 m

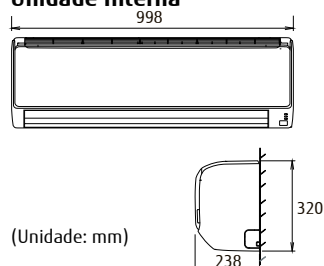
Ventilador com pás curvas

Maior rendimento!
Menor ruído.

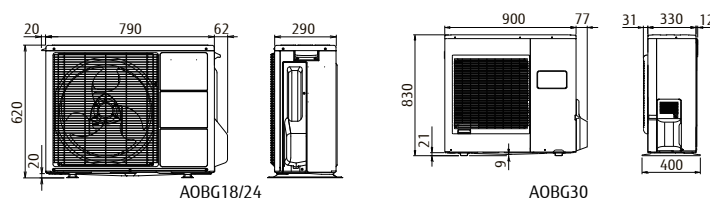


Modelos 18 / 24 / 30

Unidade Interna



Unidade Externa



Especificações Técnicas

Modelo Somente Frio								
Modelo	Unidade Interna		ASBG09JMCA	ASBG12JMCA	ASBG18JFBB	ASBG24JFBC	ASBG30JFBB	ASBG36JMTA
	Unidade Externa		AOBG09JMCA	AOBG12JMCA	AOBG18JFCB	AOBG24JFCC	AOBG30JFTB	ASBG36JMTA
Alimentação		V/Ø/Hz	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60
Capacidade	Refrigeração	BTU / h	9.000(1.700 - 10.500)	12.000(3.100 - 12.900)	18.000 (3.100 - 20.500)	24.000 (3.100-27.300)	27.000 (9.900 - 30.700)	31.000 (9.900 - 34.100)
	Refrigeração	kW	2,64(0,5 - 3,1)	3,52(0,9 - 3,8)	5,27 (0,9 - 6,0)	7,03 (0,9 - 8,0)	7,91 (2,9 - 9,0)	9,08 (2,9 - 10,0)
Potência de Entrada	Refrigeração	kW	0,74	1,06	1,60	2,16	2,44	2,80
EER	Refrigeração	kW / kW	3,56	3,32	3,30	3,26	3,24	3,24
Classe Energética			A	A	A	A	A	A
Ruido (Interno)	Refrigeração (H / M / L / Q)	dB (A)	43/40/32/21	43/40/32/21	43/37/33/26	49/42/37/32	48/42/37/33	50/44/38/31
Ruido (Externo)	Refrigeração		46	50	50	55	53	55
Vazão de ar	Interna / Externa	m³/h	750/1.670	750/1.830	900/2.150	1.120/2.460	1.100/3.600	1.380/3.800
Dimensões (A x L x P) Peso Líquido	Interna	mm	268 x 840 x 203	268 x 840 x 203	320 x 998 x 238	320 x 998 x 238	320 x 998 x 238	340 x 1.150 x 280
		kg	8,5	8,5	13,0	13,5	14,0	18,0
	Externa	mm	535 x 663 x 293	535 x 663 x 293	620 x 790 x 290	620 x 790 x 290	830 x 900 x 330	830 x 900 x 330
		kg	24	26	41	41	61	60
Conexão das Tubulações	Líquido / gás	mm (pol)	6,35(1/4)/9,52(3/8)	6,35(1/4)/9,52(3/8)	6,35 (1/4) 12,7 (1/2)	6,35 (1/4) / 15,88 (5/8)	9,52 (3/8) / 15,88 (5/8)	9,52 (3/8) / 15,88 (5/8)
Comprimento máx. da tubulação		m	20	20	25	30	50	50
Desnível Máximo			15	15	20	20	30	30
Faixa de Operação	Refrigeração	°CBS	16 a 43	16 a 43	-10 a 46	-10 a 46	-10 a 46	-15 a 46
Gás Refrigerante			R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410
Selo Procel			Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Tipo			Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Consumo com base no Inmetro de 1 hora p/ dia p/ mês		kWh/mês	15,5	22,3	33,6	45,4	51,2	58,8
Modo Espera (Standby)		W	3,40	3,40	7,53	5,65	6,35	4,87
Modelo Quente e Frio								
Modelo	Unidade Interna		ASBG09LMCA	ASBG12LMCA	ASBG18LFCA	ASBG24LFCA	ASBG30LFBB	ASBG36LMTA
	Unidade Externa		AOBG09LMCA	AOBG12LMCA	AOBG18LFCB	AOBG24LFCC	AOBG30LFTB	AOBG36LMTA
Alimentação		V/Ø/Hz	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60
Capacidade	Refrigeração	BTU / h	9.000(1.700 - 10.500)	12.000(3.100 - 12.900)	18.000 (3.100 - 20.500)	24.000 (3.100-27.300)	27.000 (9.900 - 30.700)	31.000 (9.900 - 34.100)
	Aquecimento		10.000(1.700 - 11.900)	14.000(3.100 - 15.300)	21.000 (3.100-31.000)	24.000 (3.100-36.200)	31.000 (7.500 - 37.500)	34.000 (9.200 - 38.200)
	Refrigeração	kW	2,64(0,5 - 3,1)	3,52(0,9 - 3,8)	5,27 (0,9 - 6,0)	7,03 (0,9 - 8,0)	7,91 (2,90 - 9,0)	9,08 (2,9 - 10,0)
	Aquecimento		2,93(0,5 - 3,5)	4,1(0,9 - 4,5)	6,15 (0,9 - 9,1)	7,91 (0,9 - 10,6)	9,08 (2,2 - 11,0)	9,96 (2,7 - 11,2)
Potência de Entrada	Refr. / Aquec.	kW	0,74/0,74	1,06/1,13	1,60 / 1,74	2,16 / 2,31	2,44 / 2,77	2,80/3,06
EER	Refrigeração	kW / kW	3,56	3,32	3,30	3,26	3,24	3,24
COP	Aquecimento		3,96	3,63	3,54	3,42	3,28	3,26
Classe Energética			A	A	A	A	A	A
Ruido (Interno)	Refrigeração (H / M / L / Q)	dB (A)	43/40/32/21	43/40/32/21	43/37/33/26	49/42/37/32	48/42/37/33	50/44/38/31
Ruido (Externo)	Refrigeração		46	50	50	55	53	56
Vazão de ar	Interna / Externa	m³/h	750/1.670	750/1.830	900/2.150	1.120/2.460	1.100/3.600	1.380/3.800
Dimensões (A x L x P) Peso Líquido	Interna	mm	268 x 840 x 203	268 x 840 x 203	320 x 998 x 238	320 x 998 x 238	320 x 998 x 238	340 x 1.150 x 280
		kg	8,5	8,5	13,0	13,5	14,0	18,0
	Externa	mm	535 x 663 x 293	535 x 663 x 293	620 x 790 x 290	620 x 790 x 290	830 x 900 x 330	830 x 900 x 330
		kg	24	26	41	41	61	60
Conexão das Tubulações	Líquido / gás	mm (pol)	6,35(1/4)/9,52(3/8)	6,35(1/4)/9,52(3/8)	6,35 (1/4) 12,7 (1/2)	6,35 (1/4) / 15,88 (5/8)	9,52 (3/8) / 15,88 (5/8)	9,52 (3/8) / 15,88 (5/8)
Comprimento máx. da tubulação		m	20	20	25	30	50	50
Desnível Máximo			15	15	20	20	30	30
Faixa de Operação	Refrigeração	°CBS	16 a 43	16 a 43	-10 a 46	-10 a 46	-10 a 46	-10 a 46
	Aquecimento	°CBS	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 46
Gás Refrigerante			R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410
Selo Procel			Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Tipo			Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Consumo com base no Inmetro de 1 hora p/ dia p/ mês		kWh/mês	15,5	22,3	33,6	45,4	51,2	58,8
Modo Espera (Standby)		W	3,40	3,40	7,53	5,65	6,35	4,87

A Fujitsu tem peças de reposição para atender todo o Brasil



O que é um Inverter?

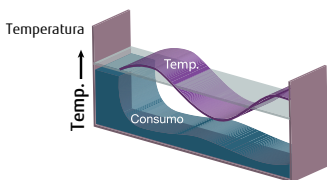
Os componentes do Inverter permitem a uma unidade externa variar a velocidade de compressor para atender as suas necessidades de conforto.

Vantagens do Inverter

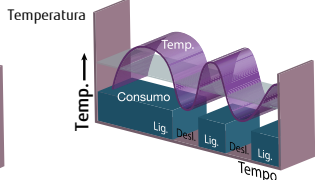
- Mais eficiente e econômico
- Atinge a temperatura desejada mais rápido
- Operação mais silenciosa
- Pouca variação de temperatura no ambiente
- Aquecimento mesmo em temperatura externa baixa

Tecnologia Inverter

Inverter



Convencional



Para ter direito a garantia contratual, a instalação deve ser realizada por uma assistência credenciada Fujitsu.

Fujitsu General (Shanghai) Co., Ltd.



ISO 9001
Certificado número 01 100 79269



ISO 14001
Certificado número CNBJ312244-UK

Fujitsu General Central Air-conditioner (Wuxi) Co., Ltd.



ISO 9001
Certificado número 15917Q20073R5M

ISO 14001
Certificado número 15915E10020R4M

Fujitsu General (Thailand) Co., Ltd.



ISO 9001
Certificado número 01 100 075229

ISO 14001
Certificado número 01 104 92545/01

Nota:

- As especificações e o design estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Verifique com o seu revendedor.
- As cores podem ser diferentes das cores reais, uma vez que este catálogo é um material impresso.
- As capacidades de refrigeração/aquecimento são baseadas nas seguintes condições.

Refrigeração	Temp. interna: 27°C BS/19°C BU Temp. externa: 35°C BS/24°C BU
--------------	--

Aquecimento	Temp. interna: 20°C BS/15°C BU Temp. externa: 7°C BS/6°C BU
-------------	--

FUJITSU GENERAL DO BRASIL

CAT: 0300-330-0000 (Custo de Ligação Local)
Seg. a Sex das 08:30 hs às 19:00 hs | Sáb. das 08:30 hs às 15:00 hs. Exceto Feriados.
www.fujitsu-general.com.br